

Производственное объединение
«ТОЧПРИБОР»

П Р И Б О Р
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ
И СПЛАВОВ ПО МЕТОДУ РОКВЕЛЛА
МОДЕЛЬ ТК-2М

Паспорт
Г62.773.058 ПС

802

ТК-2М

1976

Завод испытательных приборов
(ЗИП)

П Р И Б О Р
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ
И СПЛАВОВ ПО МЕТОДУ РОКВЕЛЛА
МОДЕЛЬ ТК-2М

Паспорт
Г62. 773. 058 ПС

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРИБОРЕ

Прибор модели ТК-2М для измерения твердости металлов и сплавов по методу Роквелла внесен в Государственный реестр за № 1245-70 и утвержден к выпуску в обращение в стране.

Изготовлен 26 числа 07 месяца 1979 года
Ивановским заводом испытательных приборов.

Заводской № 802

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Испытательные нагрузки, кгс:
- | | |
|-----------------|--------------|
| предварительная | 10 |
| общие | 60, 100, 150 |
- 2.2. Допускаемая погрешность испытательных нагрузок, %:
- | | |
|-----------------|------|
| предварительной | ±2,0 |
| общих | ±0,5 |
- 2.3. Вариация по нагрузкам в пределах допускаемой погрешности, %:
- | | |
|--------------------|-----|
| по предварительной | 2,0 |
| по общим | 0,5 |
- 2.4. Отклонение среднего значения твердости, полученного на поверяемом приборе, от средней твердости образцовой меры твердости 2-го разряда МТР-ГОСТ 9031-75, единицы твердости, не более:
- | | |
|-----------------------|------|
| HRC 25 ± 5 | ±2,0 |
| HRC 45 ± 5 | ±1,5 |
| HRC 65 ± 5 | ±1,0 |
| HRA 63 ± 5 | ±1,2 |
| HRB 90 ± 10 | ±2,0 |
- 2.5. Вариация показаний прибора при поверке его образцовыми мерами твердости 2-го разряда МТР-ГОСТ 9031-75, единицы твердости, не более:
- | | |
|------------|---|
| HRC 25 ± 5 | 2 |
| HRC 45 ± 5 | 3 |

HRC 65 ± 5	1,0
HRA 83 ± 5	1,2
HRB 90 ± 10	2,0
26. Продолжительность цикла приложения и снятия основной нагрузки, сек	5 ± 1
27. Расстояние от центра отпечатка до корпуса, мм не менее	130
28. Расстояние от стола до наконечника, мм не менее	200
29. Потребляемая из сети мощность, Вт, не более	100
2.10. Напряжение сети, В	220
2.11. Габаритные размеры, мм:	
длина	500 ± 10
ширина	240 ± 10
высота	760 ± 10
2.12. Масса прибора, кг, не более	70
2.13. Масса прибора с комплектом принадлежностей и футляром ЗИП, кг, не более	78

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Составные части изделия			
Г62. 773. 058 (0-0) Д6-1-Б	Собственно прибор	1	В футляре
	Стол круглый малый	1	
	Подвеска 60 кгс	1	
	Груз 40 кгс	1	
	Груз 50 кгс	1	
Г68. 370. 011 (0-11)	Винт	3	В футляре
Г68. 373. 011 (0-17)	Гайка	3	То же
	Наконечник НК, ГОСТ 9377-74	1	
Запасные части			
	Шарик I 1.588 ± 0,001 мм, ГОСТ 3722-60	5	В футляре
	Лампа КМ6-60, 6 в; 60 ма, ГОСТ 6940-74	2	То же
	Плавкая вставка ВТФ-6; 6 а; 220 в, ТУ 16.521.037-75	2	
Сменные части			
Д6-2-А1 Д6-1-А1	Стол призматический большой	1	В футляре
	Стол призматический средний	1	То же

Продолжение

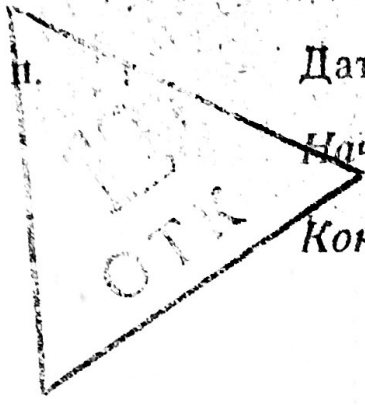
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Г68. 137. 037 (0-15)	Стол призматический малый	1	В футляре
Г68. 137. 015 (0-16)	Стол круглый большой	1	
Д5-1	Наконечник твердосплавный ВК-6 ТУ 48-19-91-74	4	В футляре
	Наконечник 1,588	1	То же
Инструмент			
	Ключ 7811—0003 Д Ц15. хр. ГОСТ 2839—71	1	В футляре
	Отвертка 7810—0308 Гр.2 Ц15. хр., ГОСТ 17199—71	1	То же
Принадлежности			
Г62. 706. 005	Меры твердости образцовые 2-го разряда МТР, -1 ГОСТ 9031—75	1	В футляре
Укладка			
Г66. 875. 155 (10-0)	Футляр	1	
Эксплуатационная документация			
Г62. 773. 058ТО	Техническое описание и ин- струкция по эксплуатации	1	
Г62. 773. 058ПС	Паспорт на прибор	1	
	Паспорт на индикатор	1	
	Паспорт на твердосплавный наконечник	4	
Г62. 706. 005ПС	Паспорт на меры твердости МТР	1	
	Паспорт на алмазный наконечник	1	

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор модели ТК-2М для измерения твердости металлов и сплавов по методу Роквелла, заводской № 802 соответствует техническим условиям ТУ25.06.227—73 и признан годным для эксплуатации.

Результаты проверки прибора по мерам твердости заносят-
ся в прилагаемый протокол.

М. П.



Дата выпуска 26.07.79

Начальник ОТК завода В.В.Иванов

Контрольный мастер М.С.Козлов

ПРОТОКОЛ

поверки прибора для измерения твердости типа _____, принадлежащего _____

1. Заводской № _____ Изготовитель _____ Год изготовления _____

2. № наконечника поверяемого прибора _____

3. Поверен _____ дата _____ Местонахождение прибора _____

4. Температура помещения, при которой производилась поверка _____

Номера образцовых мер твердости, примененных при поверке прибора и год их градуировки	Твердость образцовой меры, единицы HRC	Показания поверяемого прибора на образцовых мерах твердости, единицы HRC				Вариация показаний прибора	Твердость образцовой меры, определенная прибором	Погрешность прибора

Заключение. На основании результатов поверки прибор отвечает (не отвечает) предъявляемым требованиям.

5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Свидетельство о консервации

Прибор модели ТК-2М для измерения твердости металлов и сплавов по методу Роквелла, заводской № 802, подвергнут консервации согласно требованиям, предусмотренным техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

Дата консервации 26.07.79

Срок консервации

Прибор после консервации

принял Александр

Консервацию произвел Александр

Свидетельство об упаковке

Прибор модели ТК-2М для измерения твердости металлов и сплавов по методу Роквелла, заводской №, упакован согласно требованиям, предусмотренным техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

Дата упаковки 27.07.79

Упаковку произвел Резун

Прибор после упаковки

принял Александр

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует исправность прибора и соответствие его технической характеристике в течение 18 месяцев.

Срок гарантии исчисляется со дня ввода прибора в эксплуатацию и не более 24 месяцев со дня его отгрузки с завода-изготовителя, для строящихся предприятий не более 27 месяцев.

Изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует приборы, если в течение указанного срока потребителем будут обнаружены отказы в работе или любое несоответствие их технической характеристике.

При этом безвозмездную замену или ремонт приборов должен производить изготовитель при условии соблюдения потребителем правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, указанных в техническом описании и инструкции по эксплуатации.

7. РЕКЛАМАЦИИ

**РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ
СПЕЦИАЛЬНЫМИ КОНТРОЛЬНЫМИ ОРГАНАМИ**

Дата освиде- тельствования	Наименование и обозначение	Результаты освидетельствования	Периодич- ность ос- видетель- ствования	Срок следу- ющего освидетель- ствования	Должность, фамилия и подпись представи- теля контрольного органа

**СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ПРИБОРА
ЗА ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Число отработанных часов (циклов)	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВЛЕННЫХ КАТЕГОРИИ

Дата	Основание для установления категории	Установленная категория	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ПРИБОРА

Наименование и обозначение составной части прибора	Основа- ние для сдачи в ремонт	Дата		Наименование ремонтного органа	Количество часов (инков, километ- ров, смен) рабо- ты до ремонта	Вид ремон- та (сред- ний, капи- тальный и др.)	Наимено- вание ре- монтных работ	Должность, Фа- милia и подпись ответственного лица	
		поступления в ремонт	выхода из ремонта					произ- ведшего ремонт	приняв- шего из ремонта

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЯ

№ п/п	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					