

ОАО «ИГЛИНСКИЙ ВЕСОВОЙ ЗАВОД»



**ВЕСЫ ТОВАРНЫЕ
ВТ 8908**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ДБЕ 2.791.009 РЭ**

Иглино

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) содержит основные сведения, необходимые для обеспечения правильной эксплуатации весов товарных ВТ 8908. Работа с весами не требует от персонала специальных технических знаний, за исключением разделов настоящего РЭ.

РЭ является совмещенным с паспортом документом.

Данные весы внесены в Государственный реестр средств измерений под номером № 22574-05, сертификат RU. С.28.053.А № 19901.

Весы имеют Санитарно-эпидемиологическое заключение № 2.БЦ.01.427.П.000621.05.02 о соответствии правилам ГН 2.3.3.972-00 «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами».

В связи с постоянным совершенствованием конструкции весов, возможны некоторые не принципиальные расхождения между содержанием паспорта и фактическим исполнением весов.

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Весы товарные ВТ 8908 среднего класса точности по ГОСТ 29329 предназначены для статического взвешивания различных грузов при торговых, учетных и технологических операциях в различных отраслях производства и в торговле.

Весы модификации «М» предназначены для взвешивания людей в медицинских, спортивных и культурно-оздоровительных учреждениях с сохранением возможности определения массы при торговых и учетных операциях.

1.2 Диапазон рабочих температур: от минус 20°С до плюс 45°С.

1.3 Весы выпускаются в модификациях, отличающихся пределами взвешивания, ценой поверочного деления, габаритными размерами и массой.

По наибольшему пределу взвешивания (цифра в обозначении после индекса весов): 50, 100, 150 и 200 кг;

По месту расположения коромыслового указателя (буква в обозначении после значения НПВ):

- на раме весов – без дополнительного обозначения;
- на выносной стойке – обозначение «С»;
- на выносной стойке с коромыслом, развернутом в сторону платформы – обозначение «М»;
- на выносной короткой стойке – без дополнительного обозначения;
- на выносной короткой стойке с коромыслом, развернутом в сторону платформы – обозначение «К»;

По размерам платформы (буква в обозначении после обозначения места расположения коромысла):

- основное исполнение платформы – без дополнительного обозначения (размеры в соответствии с таблицей 2)
- платформа размером 400х435 мм – обозначение «Г»;
- увеличенная платформа – обозначение «У» (размеры в соответствии с таблицей 2).

Кроме того, все модификации могут быть выполнены в улучшенном исполнении с измененными транспортными запорами и крышкой платформы. В этом случае к обозначению весов добавляется буква «В». Весы с верхней крышкой платформы из нержавеющей стали имеют в обозначении дополнительную букву «Н». Настоящее РЭ распространяется на все модификации весов.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Пределы взвешивания, цена поверочного деления, число поверочных делений, пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в процессе эксплуатации соответствуют указанным в таблице 1:

Таблица 1

Модификация весов	Число повероч. делений (n)	Цена повероч. деления (e), г	НмПВ кг	НПВ кг	Интервал взвешивания кг	Пределы допускаемой погрешности г
BT 8908-50 всех модификаций	2500	20	0,4	50	От 0,4 до 10 вкл. Св. 10 до 40 вкл. Св. 40 до 50 вкл.	±20 ±30 ±50
BT 8908-100 всех модификаций	2000	50	1	100	От 1 до 25 вкл. Св. 25 до 100 вкл.	±50 ±75
BT 8908-150 всех модификаций	3000	50	1	150	От 1 до 25 вкл. Св. 25 до 100 вкл. Св. 100 до 150	±50 ±75 ±125
BT 8908-200 всех модификаций	2000	100	2	200	От 2 до 50 вкл. Св. 50 до 200 вкл.	±100 ±150

2.2 Условное обозначение весов, габаритные размеры платформы и весов, масса весов приведены в таблице 2:

Таблица 2

Модификация весов	Размеры платформы, мм	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
BT 8908-50Г, BT 8908-100Г, BT 8908-150Г; BT 8908-50КГ, BT 8908-100КГ, BT 8908-150КГ	400×435	490×610×375	22
BT 8908-50СГ, BT 8908-100СГ, BT 8908-150СГ	400×435	490×610×875	24
BT 8908-50МГ, BT 8908-100МГ, BT 8908-150МГ	400×435	490×610×1075	25
BT 8908-50, BT 8908-100, BT 8908-150, BT 8908-200	460×600	540×650×180	23
BT 8908-50С, BT 8908-100С, BT 8908-150С, BT 8908-200С	460×600	540×650×875	34
BT 8908-50М, BT 8908-100М, BT 8908-150М, BT 8908-200М	460×600	540×650×1075	35
BT 8908-100У, BT 8908-150У, BT 8908-200У	610×620	715×640×180	29
BT 8908-100СУ, BT 8908-150СУ, BT 8908-200СУ	610×620	715×640×875	38
BT 8908-100МУ, BT 8908-150МУ, BT 8908-200МУ	610×620	715×640×1075	39

2.3 Класс точности весов по ГОСТ 29329 - средний III

2.4 Чувствительность весов. Помещение на весы, находящиеся в равновесии, груза массой, равной абсолютному значению пределов допускаемой погрешности весов для данной нагрузки, должно вызывать смещение подвижного указателя не менее чем на 5 мм.

2.5 Независимость показаний весов при различных положениях груза массой 10% НПВ на платформе не превышает значения предела допускаемой погрешности, приведенной в таблице 1.

2.6 По устойчивости к климатическим воздействиям весы соответствуют ГОСТ 15150 исполнению У2, т.е. для эксплуатации внутри не регулярно отапливаемых помещений при температуре от - 20°C до + 45°C и относительной влажности воздуха до 80% при 25°C.

2.7 Вероятность безотказной работы $P = 0,92$ за 2000 часов.

2.8 Полный средний срок службы весов, лет, не менее 15.

2.9 Весы сохраняют свои метрологические характеристики после перегруза не более чем на 25% НПВ

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов соответствует указанному в таблице 3:

Таблица 3

Наименование, тип	Кол-во	Примечание
1. Грузоприемное устройство	1	
2. Коромысловый шкальный указатель	1	
3. Основание коромысла	1	Мод. «С», «М», «К»
4. Стойка	2	
5. Ограждение	1	
6. Руководство по эксплуатации	1	

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Весы построены по принципу неравноплечих рычагов.

4.2 Рама (6) является корпусом весов, внутри которого размещен рычажный механизм. На поверхности рамы установлены: винты транспортных запоров платформы (3), регулируемые опоры (20), ампула уровня (15), а также кронштейн коромыслового указателя (18) и арретирующее устройство (14). У весов модификации «С», «М», «К» кронштейн и арретирующее устройство закреплены на основании коромысла (28), которое в свою очередь установлено на стойках (29), установленных на раме весов (6).

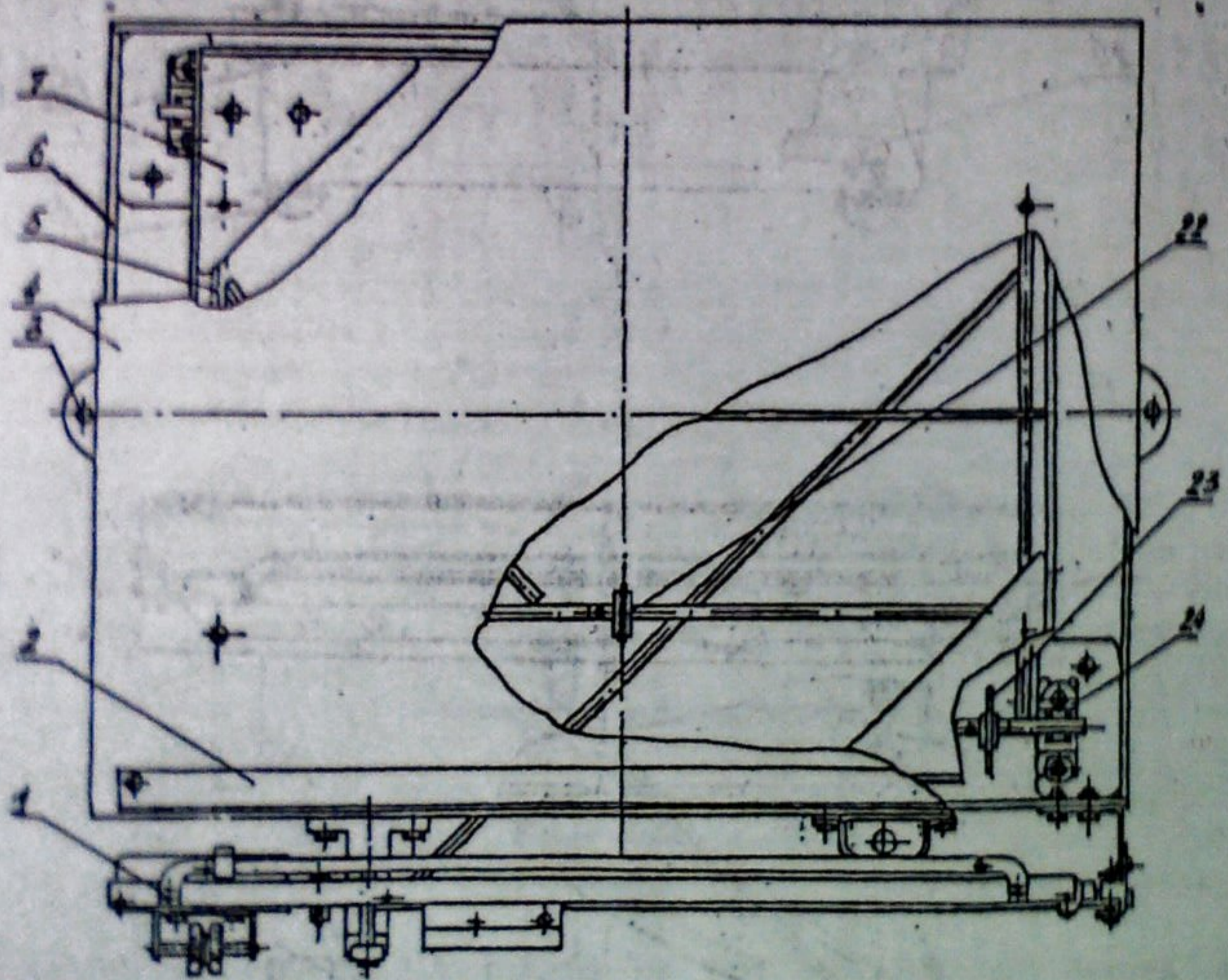
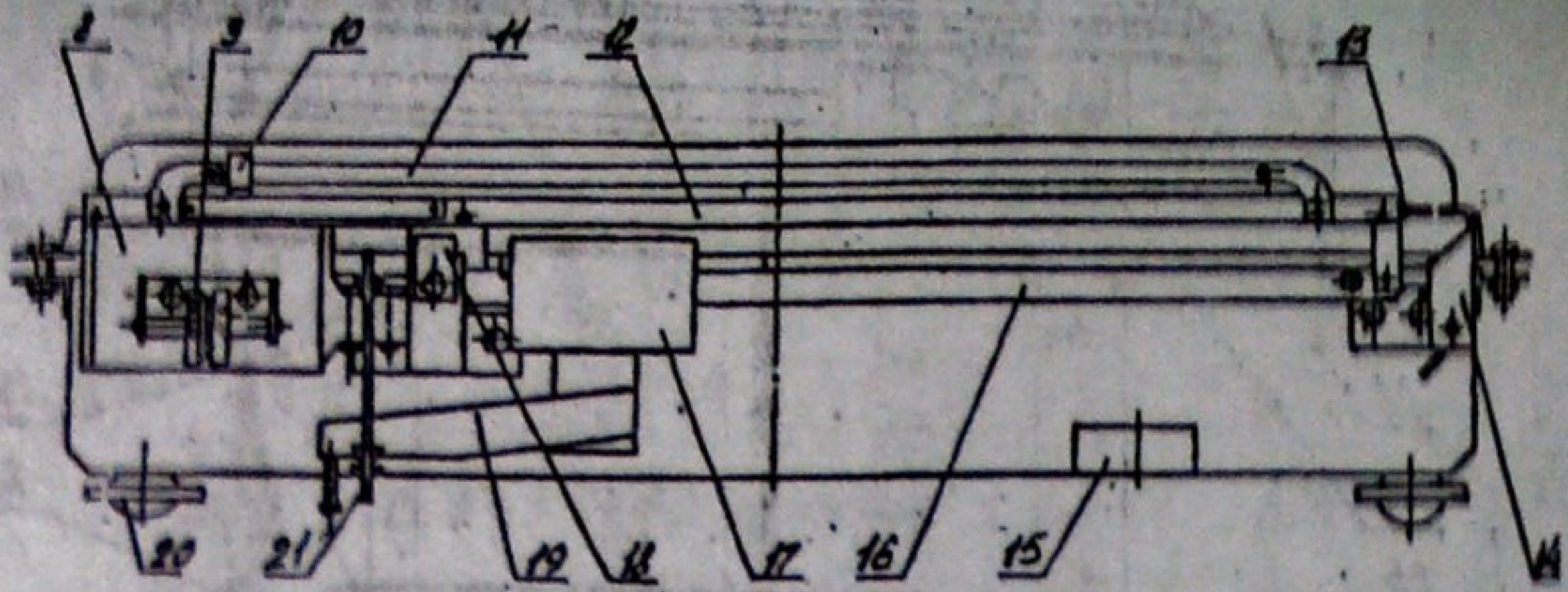
4.3 Внутри рамы по углам закреплены опорные стойки (24) с качающимися подушками. На подушки опираются своими рабочими ребрами опорные призмы большого (49) и малого (5) рычагов. Рычаги соединены между собой посредством соединительной серьги (22).

4.4 На призмы большого и малого рычагов установлены грузоприемные серьги (23), на которые опирается четырьмя стойками платформа (4).

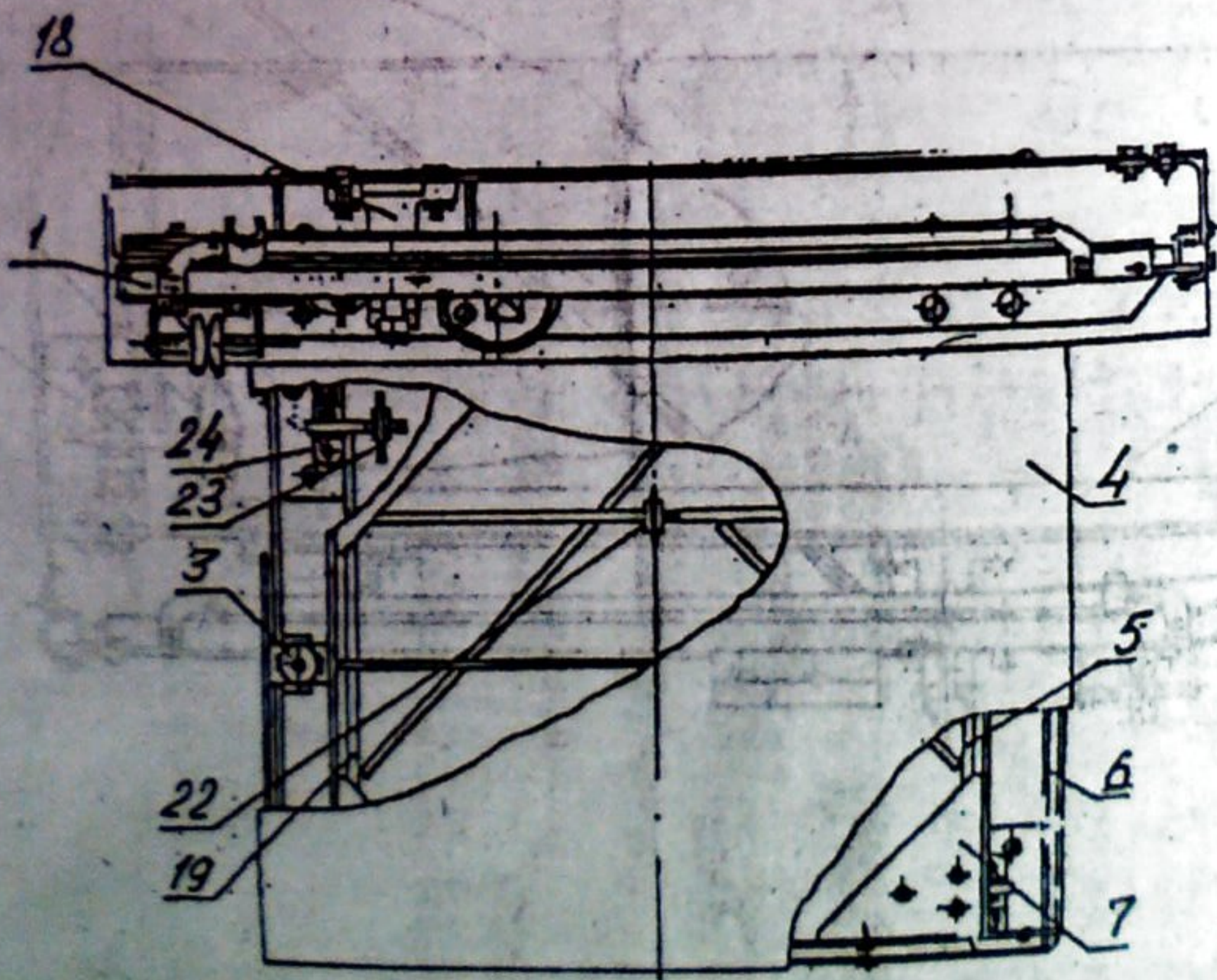
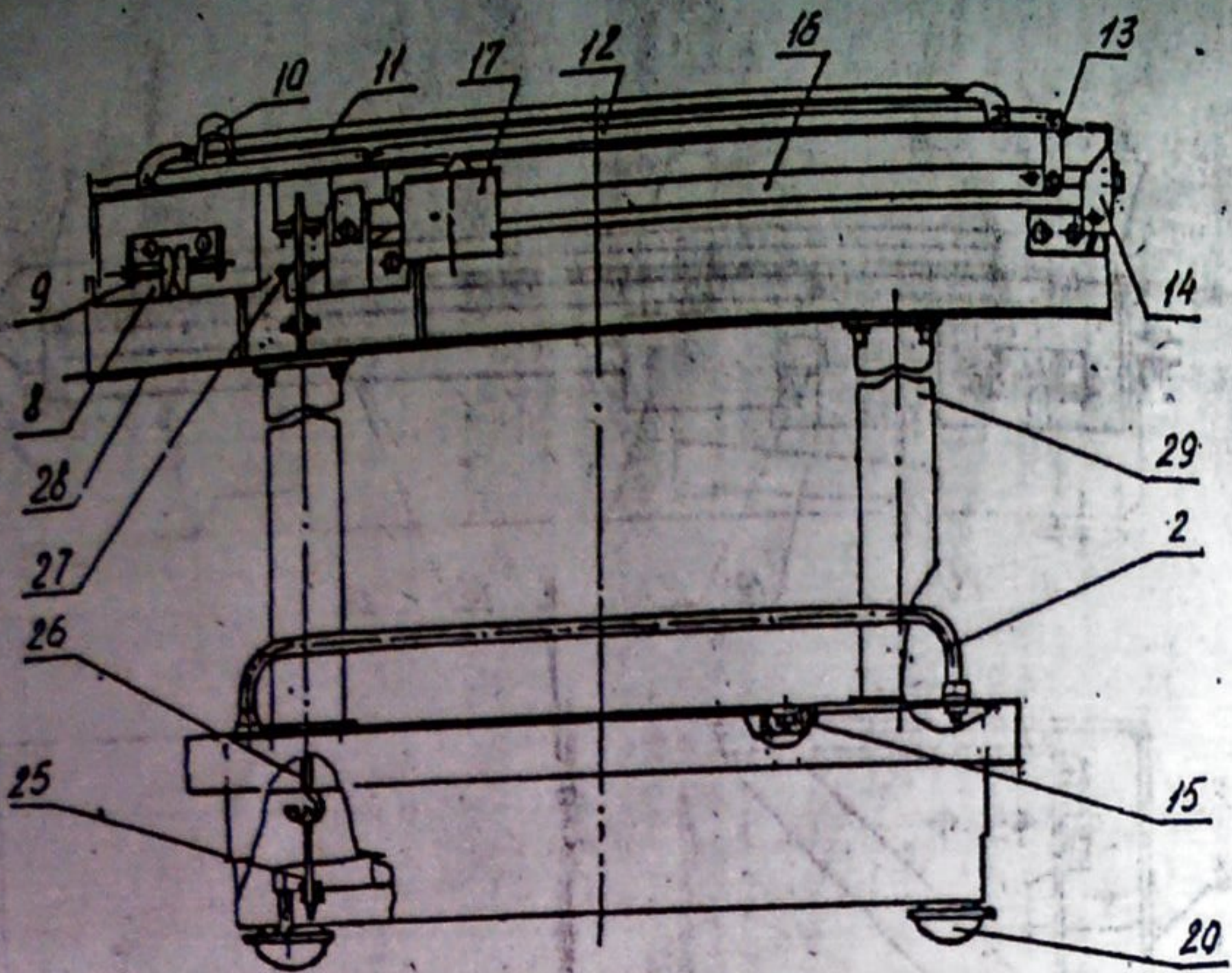
4.5 Грузоприемная платформа (4) предназначена для размещения на ней взвешиваемого груза и состоит из рамки (7) и крышки закрепленной на рамке. В исполнении «В» крышка платформы свободно одета на рамку для облегчения доступа к узлам весов. На платформе установлено ограждение (2), предохраняющее коромысловый шкальный указатель от возможного повреждения грузом.

4.6 Концевая призма большого рычага через серьгу (21), либо серьги (25) и (27) и тягу (26) (модификация «С», «М» и «К») соединена с грузоприемной призмой коромыслового указателя (1). Коромысловый указатель своей опорной призмой опирается на подушки, вклеенные в кронштейн (18).

4.7 Коромысловый шкальный указатель (1) предназначен для уравнивания весов и отчета показаний. Он состоит из основной (12) и дополнительной (11) шкал.



Общий вид весов



Общий вид весов со стойкой

направляющей (16), по которым перемещаются основная (17) и дополнительная (10) гири. На коромысловом указателе установлены указатель равновесия (13) и противовес (8), на котором в свою очередь размещены регулировочные грузы (9).

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Особых требований с точки зрения мер безопасности к данным весам не предъявляется ввиду простоты конструкции.

5.2 Запрещается устранять любые неисправности на нагруженных весах

6 ПОДГОТОВКА ВЕСОВ К РАБОТЕ

6.1 Установите весы на устойчивой горизонтальной площадке. Вращением опор (20) установите весы по ампуле уровня (15), так чтобы пузырек воздуха не выходил за пределы большой окружности.

6.2 Расконсервируйте весы, для чего:

- удалите упаковочную бумагу и вытрите ветошью, смоченной в керосине, смазку со шкал, направляющей и гирь коромыслового указателя (1);
- протрите насухо зуб основной гири и полотна шкал;
- освободите транспортные запоры (3) и снимите платформу (4). Для исполнения «В» необходимо сначала снять крышку, а затем освободив откидные запоры, рамку (7);
- снимите рычаги, протрите насухо призмы и подушки, после чего установите рычаги и серьги на свои места.

6.3 Полностью соберите весы:

- прикрепите стойки (29) винтами с гайками к основанию коромысла (28) и раме весов (6), пропустите сквозь левую стойку тягу (26) (только для мод. «С», «М», «К»);
- установите коромысловый указатель (1) на кронштейн (18) и закрепите его щечками. Оденьте концевую серьгу (21) на призму большого рычага. Для мод. «С», «М», «К» на рычаг одевается серьга (25), а наконечник тяги (26) на серьгу (27);
- приверните ограждение (2) к платформе;
- установите платформу (у испол. «В» рамку (7)) на грузоприемные серьги, добиваясь, чтобы каждая подплатформенная стойка плотно прилегала к серьге.

6.4 Установите основную и дополнительную гири на нулевые отметки, проверьте равновесие ненагруженных весов при открытом арретире. Грубое нарушение равновесия восстанавливается перемещением противовеса по хвостовику коромыслового указателя с последующим стопорением противовеса винтами. Окончательное восстановление равновесия осуществляется вращением регулировочных грузов (9) в необходимую сторону.

7 ОПРОБОВАНИЕ

7.1 Перед началом работы на весах необходимо выдержать их при условиях, в которых будет происходить взвешивание, не менее 4 часов.

7.2 Перед взвешиванием убедитесь в том, что весы установлены по ампуле уровня.

7.3 Проверьте:

- плавность колебаний коромыслового указателя. Указатель должен совершать плавные, постепенно затухающие колебания, число периодов колебаний должно быть не менее трех;
- работу передвижных гирь. Гири должны свободно перемещаться по всей длине шкалы и направляющей;
- работоспособность арретира. Работа арретира не должна сопровождаться толчками и ударами;
- работу регулировочных грузов. Грузы должны свободно вращаться и перемещаться по всей длине стержня. После фиксации грузы не должны смещаться.

8 ПОРЯДОК РАБОТЫ НА ВЕСАХ

8.1 Выполните операции в соответствии с разделом 7.

8.2 Устанавливайте взвешиваемый груз на платформу и снимайте при закрытом арретире, без ударов и толчков. Груз помещайте по возможности, либо в центр, либо равномерно по всей поверхности платформы.

8.3 После установки груза откройте арретир и перемещением основной и дополнительной гирь добейтесь совмещения подвижного и неподвижного указателей, т. е. коромысловый указатель приводится в равновесие. Закройте арретир. Отсчет показаний производится суммированием значений по основной и дополнительной шкалам весов.

8.4 Груз после взвешивания снимите с весов. Не оставляйте весы под нагрузкой на длительное время.

8.5 Сыпучие грузы взвешивайте обязательно в таре.

8.6 Не допускайте взвешивания:

- с незакрепленным противовесом и не законтренными регулировочными грузами;
- с не полностью ослабленными транспортными запорами;
- на качающихся весах.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Техническое обслуживание весов производится эксплуатационным персоналом и включает в себя:

- контроль (при необходимости подтяжку) крепежных деталей весов;
- осмотр рабочих поверхностей быстроизнашиваемых деталей весов: призм, подушек, ограничительных щечек и серег;
- удаление пыли и грязи с внешних поверхностей весов.

9.2 Характерные неисправности и методы их устранения.

Перечисленные в таблице 4 неисправности могут быть устранены эксплуатационным персоналом без вызова механика:

Таблица 4

Наименование неисправности внешние проявления	Вероятная причина	Метод устранения
1. Отсутствует реакция коромыслового указателя на установку груза. 2. Коромысловый указатель ненагруженных весов при открытом арретире не устанавливается в положение равновесия. 3. Недостаточная чувствительность весов.	1. Попал посторонний предмет между платформой и рамой весов. 2. Сместились регулировочные грузы. Сместился противовес. 3. Попала грязь в опоры рычагов или коромыслового указателя.	1. Удалите посторонний предмет. 2. Вращением грузов добейтесь равновесия. Ослабив винты, переместите противовес. 3. Очистите опоры от грязи.

10 РЕМОНТ

10.1 К ремонту весов допускаются предприятия, имеющие соответствующую лицензию на производство данных работ.

10.2 Весы, прошедшие ремонт, должны в обязательном порядке поверяться органами Ростехрегулирования с нанесением оттиска поверительного клейма, вне зависимости от сроков очередной поверки.

10.3 Ремонтная документация высылается заводом-изготовителем по заявкам ремонтных организаций.

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11.1 Условия транспортирования весов должны соответствовать условиям 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150, т.е. под тентом или в металлических кузовах без термоизоляции в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 100% при температуре $+25^{\circ}\text{C}$.

11.2 При погрузке, транспортировании и хранении весов необходимо соблюдать осторожность и аккуратность.

11.3 Весы должны быть закреплены на транспортном средстве способом, исключающим перемещение при транспортировке.

11.4 Хранение весов должно соответствовать условиям 2 (С) по ГОСТ 15150, т.е. в неотапливаемых помещениях в районах с умеренным и холодным климатом с температурой от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 98% при $+25^{\circ}\text{C}$.

11.5 Хранение весов в одном помещении с кислотами, химическими реактивами и другими агрессивными материалами не допускается.

11.6 При хранении более трех лет весы должны быть подвергнуты переконсервации.

12 УТИЛИЗАЦИЯ

12.1 По окончании срока службы весов или вследствие нецелесообразности ремонта весы подлежат разборке, сортировке и сдаче в металлолом.

12.2 Опасности для экологии и здоровья людей, весы, выработавшие ресурс, не представляют.


13 ПОВЕРКА

13.1 Поверка весов производится ежегодно по ГОСТ 8.453.

13.2 При положительных результатах поверки ставится оттиск поверительного клейма на направляющей коромыслового указателя и отметка в таблице 5.

13.3 При отрицательных результатах предыдущий оттиск поверительного клейма гасится, а весы направляются во внеочередной ремонт.

Таблица 5

Дата	Вид поверки	Результаты поверки	ФИО, должность, подпись проверяющего. Оттиск поверительного клейма	Дата следующей поверки
				

14 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

14.1 Завод-изготовитель гарантирует исправность работы и точность показаний весов в течение 12 месяцев с момента начала эксплуатации (см. раздел 17), но не более 18 месяцев с даты выпуска (см. раздел 16) при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения. При отсутствии отметок в разделе 17 РЭ срок гарантии исчисляется с момента выпуска.

14.2 Завод-изготовитель обязуется безвозмездно заменять или ремонтировать весы, если в течение указанного срока потребителем будут обнаружены любые несоответствия требованиям ТУ.

14.3 Время нахождения весов в ремонте в период гарантии в гарантийный срок не включается.

14.4 Претензии заводу-изготовителю предъявляются в порядке, установленном законом РФ «О защите прав потребителей».

14.5 Адрес завода-изготовителя: 452410 Российская Федерация, Башкортостан, п. Иглино, ул. Заводская, 9, Иглинский весовой завод, тел./факс. (34795) 2-25-01.

15 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Весы товарные ВТ 8908 - 50 кг заводской № 00354 изготовлены в соответствии с требованиями ТУ 4274-00226477-005-01 и признаны годными к эксплуатации.

Исполнитель ОТК
ОТК 13
Личная подпись
01.11.13
год, месяц, число

Маршонов
расшифровка подписи

Представитель Ростехрегулирования

КУНАКАСОВ Р. Р.

расшифровка подписи

М.П.

Личная подпись
01.11.13
год, месяц, число



16 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВЫВАНИИ

Весы товарные ВТ 8908 - 50 заводской № 00354 законсервированы и упакованы в соответствии с требованиями ТУ 4274-00226477-005-01

Упаковщик

личная подпись

Миснев
расшифровка подписи

01.11.13
год, месяц, число

17 СВЕДЕНИЯ О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

17.1 Дата продажи _____

17.2 Штамп магазина

ООО "ОМСК-Стандарт"
ГАРАНТИЯ 12 МЕСЯЦЕВ

Дата продажи "04" 03 2014

17.3 Штамп организации- владельца
(или Ф.И.О.) _____

17.4 Дата ввода в эксплуатацию _____

17.5 Подпись ответственного
за ввод в эксплуатацию _____

Башкортостан
Иглинский весовой завод

**Предприятие более чем с 45-летним опытом работы
в области производства весоизмерительной техники.**

Производит и реализует на основе лицензии № 000330-ИР, выданной
Госстандартом России:

- малогабаритные механические весы с пределом взвешивания 50, 100,
150 и 200 кг с размерами платформы 400×435, 460×620 и 610×620 мм,
высотой грузоприемной части 150 мм и массой не более 40 кг.

- платформенные электронные весы с пределом взвешивания 60, 100,
150, 300 и 600 кг с размерами платформы 460×620 и 600×800 мм массой не
более 45 кг.

- крупногабаритные механические и электронные весы с пределом
взвешивания 500, 1000, 2000, 3000 кг, в том числе для взвешивания
животных с размерами платформы 1000×2200 мм.

- монорельсовые электронные весы с пределом взвешивания 300 и 600
кг и длиной пути 250 и 1000 мм.

Продает продукцию родственных предприятий:

- торговые циферблатные весы: РН-10Ц13У с пределом взвешивания 10
кг при использовании накладных гирь, РН-6Ц13 с пределом взвешивания 6
кг не требующие использования гирь.

- электронные торговые и товарные весы различных пределов
взвешивания, в том числе с печатью этикеток.

- любые другие весы, включая лабораторные и автомобильные
различных заводов по предварительной заявке.

Ремонтирует и поверяет на основе лицензии № 001001-Р весы
электронные, механические коромысловые и циферблатные, торговые и
товарные, включая автомобильные до 40 тн производства любых заводов.

**Вся реализуемая продукция имеет сертификаты об
утверждении типа средств измерений.**

Добро пожаловать на завод !

Наш адрес: 452410, Россия, Башкортостан,
п. Иглино, ул. Заводская, 9
Тел. (34795) (295-по Башкортостану)
2-29-60, 2-29-52, факс 2-25-01
E-mail: igl_ves@mail.ru